

## CAPITULO 6

### MANEJO DE LA CAÑERÍA DE PVC

#### CORTE Y DOBLE

En este capítulo haremos un recorrido por lo que ya hemos realizado, y veremos algunos problemas que pudiéramos minimizarlos con los consejos que repasaremos.-Ya hemos visto las ventajas que tienen cada uno de los materiales con que se manufacturan los implementos de gasfiteria. El PVC, además de la economía que representa, no ofrece el riesgo de trabajar con fuego. Otra gran ventaja del PVC es que no les afectan las bajas temperaturas como a los conductores metálicos. Hoy en la construcción moderna es cada vez mas usado en los circuitos de agua limpia o sucia, el plástico, por las ventajas que este material ofrece. Además debemos tener en cuenta que en el caso de un desperfecto en un sistema metálico, podemos efectuar una reparación con plástico ya que en el mercado existen piezas confeccionadas para un acoplamiento mixto. ( Cobre – PVC) El plástico no se puede doblar como el metal, pero en el caso de querer conseguir una curva suave podemos calentar la zona con un secador de pelo o acercar la cañería a la llama del soplete, y estando caliente y blanda le damos los dobleces que queramos ( hasta 45° ) En el caso de que no tenga una copla para unir dos extremos de cañería calentamos una de las puntas e introducimos girando otra cañería de mayor diámetro creando una “ campana “ Aumentaremos de esta forma el diámetro, lo suficiente para acoplar la punta de la otra cañería. Usando el adhesivo adecuado ( este método es muy usado en reparaciones de riego de jardín) este acoplamiento debería quedar perfecto y sólido. En el mercado también se encuentra una cañería de PVC blanda que viene en rollo y sus ajustes se hacen con

abrazaderas. Para que los cortes de cañería queden totalmente rectos se usa una hoja de cartulina, Esta la enrollamos en la cañería en la marca donde cortaremos. De esta forma conseguiremos un corte perfecto.